

RISA AG DEITINGEN

5-Achsen-Bearbeitungszenter

MIKRON HPM 450U Bearbeitungszenter mit Palettisierungssystem

Verfahrwege

| | | |
|--------------|----|-----|
| Längs, X | mm | 600 |
| Quer, Y | mm | 450 |
| Senkrecht, Z | mm | 450 |

Rundschwenktisch

| | | |
|-----------------------|-------|---------------------------------|
| Schwenken, B | ° | minus 120 / plus 45 |
| Drehen, C | ° | n x 360 |
| Vorschub / Eilgang B | min-1 | 50 |
| Vorschub / Eilgang C | min-1 | 140 |
| Paletten | mm | System 3R Dynafix 350 x 350 |
| Max. Werkstückgewicht | kg | 150 (manuell), 90 (automatisch) |
| Palettenmagazin | Stk. | 7 (Dynafix) |

Verfahrgeschwindigkeit

| | | |
|------------------------------|-------|---------|
| Vorschub / Eilgang (X, Y, Z) | m/min | 15 / 22 |
|------------------------------|-------|---------|

Werkzeugspindel (40% ED, S6)

| | | |
|-----------------------|---------|---------|
| 20'000 min-1, HSK-A63 | kW / Nm | 30 / 91 |
|-----------------------|---------|---------|

Werkzeugmagazin

| | | |
|----------------------|---------------|--------------|
| Integriertes Magazin | Magazinplätze | 60 (HSK-A63) |
|----------------------|---------------|--------------|

Steuerung

| | |
|------------|----------|
| Heidenhain | iTNC 530 |
|------------|----------|