

RISA AG DEITINGEN

Drehen / Bohren / Fräsen

CNC-Drehmaschine OKUMA LB300M-1SC/1000 mit Reitstock, für die Bearbeitung von Futter- und Wellenteilen sowie Fertigung ab Stange, mit angetriebenen Werkzeugen

STEUERUNG			OSP P200L
Nom. Drehdurchmesser		mm	370
Max. Drehlänge		mm	1000
Schwingdurchmesser		mm	530
Verfahrweg	X-Achse	mm	260
	Z-Achse	mm	1020
	C-Achse	Antriebsart direkt Steuerinkrement	360° 0,001
Achsantrieb	X-Achse	kW	3,0
	Z-Achse	kW	4,0
Vorschubkraft	X-Achse	kg	800
	Z-Achse	kg	1000
Eilgang	X-Achse	m/min	20
	Z-Achse	m/min	25
	C-Achse	U/min	200
Achsbeschleunigung	V0-V25 m/min	sek.	0,08
Vorschubgeschwindigkeit	X- und Z-Achse	max. m/min	12
SPINDELSTOCK Spindelbohrung Ø 80 mm			
Max. Stangendurchlass		mm	70
Spindeldrehzahl		U/min	38-3800
Spindelnase			A2-8
Spindelkonus			Ø 90 x 1/10
Spindeltrieb		kW VAC	22/15
Max. Drehmoment		Nm	412
WERKZEUGREVOLVER Werkzeugantrieb auf Revolver			
Antriebsleistung		kW VAC	5,5 / 3,7 / 2,2
Antriebsart			Einzelantrieb direkt
Anzahl angetriebene Werkzeuge			12
Drehzahlbereich		U/min	45-4500
Drehmoment		Nm	23,5
REITSTOCK			
Betätigung			hydraulisch
Pinolen-Durchmesser		mm	90
Pinolen-Weg		mm	120
Pinolen-Anstellkraft			500 kg bei 1,8 Mpa
Pinolen-Konus			MK 5